

## FUNCTIECONTEXT

De functie situeert zich binnen de productie- of verpakkingsafdeling van een xx organisatie. De functie staat in voor de voorbereiding en bewaking van het productie/verpakkingsproces en treedt op als escalatiepunt bij (technische) problemen of vragen van de medewerkers aan de lijn. De functiehouder (FH) werkt mee aan de lijn en stuurt de medewerkers aan, controleert de werkzaamheden, biedt ondersteuning bij de bediening van de installaties en stuurt bij waar nodig. De prioriteiten worden bepaald door de leidinggevende. Er is één FH per lijn.

## POSITIE IN DE ORGANISATIE

### Rapporteert aan

Hiërarchisch: Algemene Bedrijfsverantwoordelijke of Ploegverantwoordelijke aan wie rapporteren diverse productiemedewerkers.

### Geeft leiding aan

Vaktechnisch: aan gemiddeld 10 medewerkers.

## FUNCTIEDOEL

Instaan voor de productievoortgang aan de lijn door het opstarten, coördineren en bijsturen van het continue productie- of verpakkingsproces.

## FUNCTIEVEREISTEN

### Kennis

- Grondige kennis van alle machines en installaties aan de lijn en het productie/verpakkingsproces.
- Goede kennis van de verschillende grond- en hulpstoffen en producten.
- Goede kennis van regels en procedures m.b.t. (voedsel) veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.
- Toegepaste kennis van standaard- en bedrijfsspecifieke software.

### Technische vaardigheden

- Instellen, bijregelen en bedienen van machines en installaties aan de lijn.
- Bedienen van PC en randapparatuur.
- Hanteren van handgereedschap voor het monteren en demonteren van onderdelen bij het ombouwen van de lijn.
- Nemen van stalen, uitvoeren van metaaldetectie.

### Communicatievaardigheden

- Leiding geven - vaktechnisch: verdelen en opvolgen van de werkzaamheden, overdragen van kennis.
- Intern: Afstemmen met de leidinggevende m.b.t. de werkverdeling en de productieorders. Overleggen met de magazijnier m.b.t. aangeleverde producten en materialen. Signaleren van bijzonderheden en afwijkingen aan de leidinggevende. Signaleren van technische storingen aan de Technische Dienst. Uitwisselen van informatie tijdens ploegoverdracht. Optreden als 1<sup>ste</sup> aanspreek/escalatiepunt voor de medewerkers aan de lijn. Registreren van productiegegevens. Opleiden van (nieuwe) medewerkers on-the-job m.b.t. het vakgebied en zorgen voor kennisoverdracht.

## RESULTAATVERWACHTING / FUNCTIONELE ACTIVITEITEN

Resultaatgebieden	Verantwoordelijkheden	Resultaatcriteria
Vorbereiden van de werkzaamheden aan de lijn	<ul style="list-style-type: none"><li>- raadplegen van de productieplanning;</li><li>- controleren en aanpassen van de lijn in functie van het te vervaardigen / verpakken product;</li><li>- instellen van de lijn via paneelbediening, selecteren van het juiste programma en de juiste parameters binnen gekende grenzen i.f.v. van productvariatie;</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- tijdige, vlotte en efficiënte voorbereiding;</li><li>- correcte aanlevering van materialen;</li><li>- kwaliteit van de controles;</li></ul>

Resultaatgebieden	Verantwoordelijkheden	Resultaatcriteria
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- controleren van de aanwezigheid van de juiste soorten en hoeveelheden grond- en hulpstoffen, (laten) aanleveren van eventuele tekorten;</li> <li>- verdelen van de werkposten en geven van instructies.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- duidelijke instructies.</li> </ul>
Coördineren en bijsturen van het productie / verpakkingsproces aan de lijn	<ul style="list-style-type: none"> <li>- afstemmen met de medewerkers aan de lijn of iedereen klaar is voor opstart van het proces;</li> <li>- opstarten van het productie/verpakkingsproces aan de lijn;</li> <li>- bijhalen en bijvullen van producten tijdens productie volgens geldende instructies;</li> <li>- nemen van stalen en / of uitvoeren van de metaalde-tectietest volgens de geldende instructies door het laten passeren van metalen plaatjes door de machine, registreren van de resultaten;</li> <li>- visueel controleren van de kwaliteit van de producten, signaleren aan leidinggevende bij twijfel of problemen;</li> <li>- oplossen van operationele storingen aan de lijn, verwittigen van de Technische Dienst / leidinggevende bij ernstige of technische storingen;</li> <li>- registreren van productiegegevens;</li> <li>- optreden als eerste aanspreekpunt voor de medewerkers aan de lijn, verduidelijken van procedures, bijsturen van gedrag of werkwijze;</li> <li>- controleren van de werkzaamheden van de medewerkers aan de lijn, bijsturen indien nodig;</li> <li>- (laten) naleven van de regels en procedures m.b.t. (voedsel)veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu;</li> <li>- toezien op het dragen van de nodige werkkledij en pbm's door de medewerkers;</li> <li>- (laten) uitvoeren van de reinigingsprocedure aan de lijn;</li> <li>- begeleiden of opleiden van nieuwe medewerkers;</li> <li>- meewerken aan de lijn.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- tijdige, vlotte en efficiënte opstart;</li> <li>- kwaliteit van de uitgevoerde handelingen volgens voorgeschreven werkwijze en opdracht;</li> <li>- kwaliteit van staalname;</li> <li>- kwaliteit van de controles;</li> <li>- juistheid van registraties;</li> <li>- kwaliteit van de producten;</li> <li>- doeltreffendheid van procesbewaking en -correcties;</li> <li>- kwaliteit van de 1<sup>ste</sup> lijns-ondersteuning bij storin-gen;</li> <li>- mate van tevredenheid van de medewerkers en technikers m.b.t. de geleverde ondersteuning.</li> </ul>
Uitvoeren van bijkomende aan de functie gerelateerde werkzaamheden	<ul style="list-style-type: none"> <li>- (laten) net en rein houden van de werkplek en omgeving;</li> <li>- naleven van de regels en procedures m.b.t. (voedsel-) veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- mate van reinheid van de werkomgeving;</li> <li>- mate van naleven van de regels m.b.t. (voedsel-) veiligheid, kwaliteit, hygiëne en milieu.</li> </ul>

### WERKGERELATEERDE BEZWAREN

- Uitoefenen van kracht bij het tillen, stapelen en verplaatsen van bakken en diverse hulp- en verpakkingsmaterialen (folierollen, ed.). Dit alles gedurende een klein deel van de dag en tot max. 25 kg.
  - Inspannende en gedwongen houding bij ombouw-, bevoorradings- en reinigingswerkzaamheden, deels op moeilijk te bereiken plaatsen (heffen, tillen, bukken, reiken, ed.), bij heen-en-weer lopen gedurende een deel van de dag.
  - Hinder van machinelawaai gedurende het grootste deel van de dag.
- Kans op irritatie bij het reinigen met chemische producten. Kans op uitglijden door de natte vloeren. Kans op letsel aan handen bij werkzaamheden aan draaiende en/of in werking zijnde machines.